

NEXUS Kaffee Röster

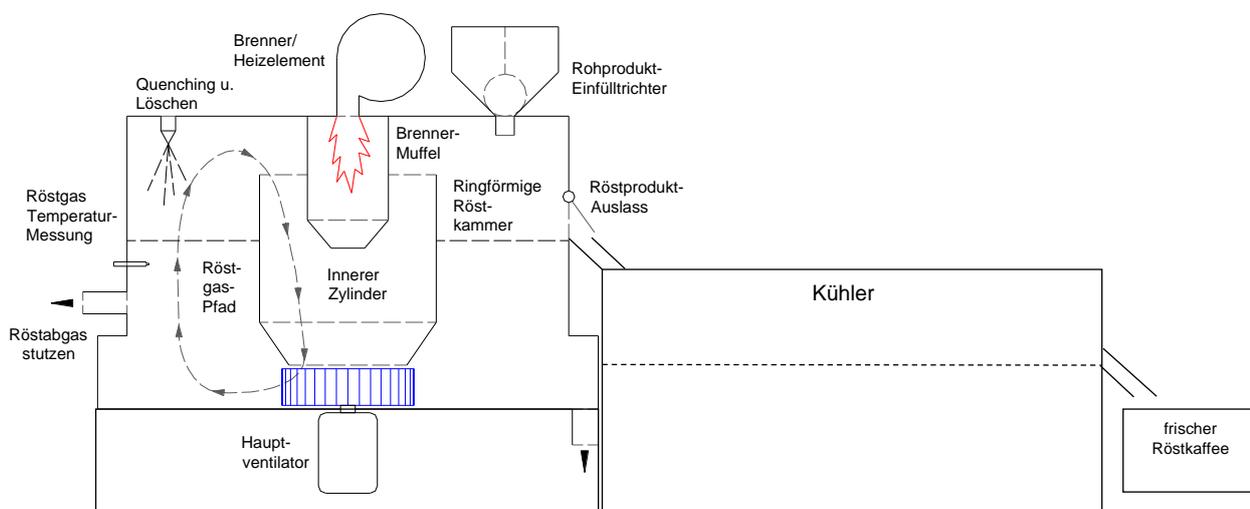


elegant
 kompakt
 effizient
 flexibel
 transportierbar

Nexus 20 Röster + Kühler

Der **NEXUS** ist ein Chargenröster, mit dem durch die Integration aller wesentlichen Komponenten ein revolutionäres Konzept verwirklicht wurde. Die Basis dieser Röster-Familie ist ein einzigartiges **Wirbelschichtbett** mit erstaunlichen Eigenschaften.

Prozess Schema



Die Röstung erfolgt **besonders schonend** für Ihre Produkte. Die Röstparameter sind variabel einstell- und speicherbar, entsprechend der von Ihnen vorgegebenen Rezeptur.

Das Rohprodukt wird über den Einfülltrichter in die Röstkammer gefüllt, in der es allein durch das umwirbelnde Röstgas durchmischt wird. Das Röstgas wird an der Heizmuffel vorbei durch den inneren Zylinder zum Hauptventilator gefördert, durch diesen in Drehung versetzt und in die Drallkammer transportiert, in der Partikel und Häutchen abgeschieden werden. Ein kleiner Teil des Röstgases wird als Abgas abgegeben, während der größere Teil wieder das Produkt durchströmt. Durch eine spezielle Boden-Perforation wird dabei ein einzigartiges Wirbelschichtbett erzeugt, welches ein hervorragendes Endprodukt ergibt. Die Entleerung erfolgt durch das Öffnen der seitlich angebrachten Auslassklappe, wobei die Rotation das Röstprodukt aus dem Röster befördert.

Alle wesentlichen Komponenten wurden leicht zugänglich in den Röster integriert, wodurch der **NEXUS** besonders einfach zu reinigen und zu warten ist. Platzbedarf und Bauhöhe sind gering, die Zuverlässigkeit ist sehr hoch. Da alle Röstergrößen bereits im Werk montiert und getestet werden, ist die Zeit für die Inbetriebnahme ausgesprochen kurz.

Wollen Sie Ihren Röster in einem Kunden-Sichtbereich aufstellen?

Sprechen Sie uns gerne darauf an, Ihrem Röster ein individuelles Aussehen zu geben.



Ihr Ergebnis ist ein Premium Produkt, von Ihnen mittels eines erstaunlich praktischen Rösters hergestellt. Rösten kann kaum einfacher sein!

Eine Besonderheit des **NEXUS**-Verfahrens ist die Röstung bei besonders niedrigen Temperaturen. Dadurch kommt es zu einer **besonders feinen und intensiven Aromaentwicklung** bei **exzellenter Haltbarkeit** des Röstprodukts.

Nach dem äußerst erfolgreichen Einsatz des Nexus 1000 befinden wir uns jetzt in der Entwicklung der Röstergroßen von 300 und 500 kg/h. Diese Röster sind - wie alle aus der **NEXUS**-Familie - für die Röstung von Kaffee optimal geeignet. Geringer Platz- und Energiebedarf sowie variable Röstparameter bei automatischem Produktionsablauf zeichnen diese Serie aus.

Die **NEXUS** Familie besteht nach Abschluss der Entwicklung unserer neuen Typen aus fünf Röstergroßen: Dem **NEXUS 20** als Labor- oder Shopröster für bis zu 20 kg Rohprodukt-Einsatz pro Stunde, dem **NEXUS 150** für Spezialitäten-Röstereien (bis zu 100 kg/h), dem **NEXUS 300** und dem **NEXUS 500** für die mittlere Produktion und dem **NEXUS 1000** für den industriellen Einsatz (bis zu 1000 kg/h).

Technische Daten unserer Kaffee Röster im Vergleich

	NEXUS 20	NEXUS 150	NEXUS 300 (*)	NEXUS 500 (*)	NEXUS 1000
	Labor- und Shopröster	Spezialitätenröster	Produktionsröster	Produktionsröster	Industrieröster
Max. Kapazität	20 kg/h	150 kg/h	300 kg/h	500 kg/h	1000 kg/h
Chargengröße	0,1..1,5 kg	0,5..10,0 kg	1,0..30,0 kg	1,0..50,0 kg	2,0..100,0 kg
Röstzeiten-Empfehlung	2..12 Minuten	2..12 Minuten	2..12 Minuten	2..12 Minuten	2..12 Minuten
Grundfläche Röster	48 cm x 48 cm	110 cm x 110 cm	150 cm x 150 cm	150 cm x 150 cm	250 cm x 250 cm
Grundfläche Kühler	48 cm x 30 cm	110 cm x 90 cm	150 cm x 150 cm	150 cm x 150 cm	250 cm x 250 cm
Höhe	115 cm	220 cm	280 cm	280 cm	380 cm
Gewicht (Röster und Kühler)	75 kg	400 kg	800 kg	900 kg	3500 kg
Heizleistung	0..10,7 kW (elektrisch)	6..60 kW (Gas) 0..55 kW (elektrisch)	6..166 kW (Gas)	11..350 kW (Gas)	13..580 kW (Gas)
Elektrischer Anschluss	3~400 V, 16 A	3~400 V, 16 A	3~400 V, 63 A	3~400 V, 63 A	3~400 V, 120 A
Leistung Hauptventilator	0,75 kW	3,0 kW	7,5 kW	11,0 kW	22,0 kW
Leistung Kühlventilator	0,1 kW	3,2 kW	7,5 kW	11,0 kW	22,0 kW

(*) Vorläufige Daten.

Bei Röstzeiten von mehr als sechs Minuten können zwei Röster mit voller Leistung mit einem einzelnen Kühler arbeiten. Dies führt zu einem **vergleichsweise geringen Platzbedarf bei doppelter Leistung**. Natürlich sind auch deutlich längere **Röstzeiten** ausführbar – **ganz entsprechend Ihrer eigenen Rezeptur!**

Beispiel für zwei Röster mit einem Kühler: **Nexus 1000**

Zwillings Installation

Weitere Informationen

Bei Interesse können wir für Sie Proberöstungen verschiedenster Produkte durchführen. Auf Vereinbarung können wir ein **Nexus 20** als Leihgerät zur Verfügung stellen.

Wir liefern auch katalytische Nachverbrennungen zur Abgasbehandlung sowie Förder- und Lagersysteme.

Alfred Nolte GmbH
Dieselstraße 2 – D-21465 Reinbek
Tel. +49(0)40 / 727 789-0 – Fax -26
E-Mail info@alfred-nolte.de

